

成都博达爱福科技有限公司

核用润滑油材料（100t/a）生产项目（分期）

工程竣工环境保护验收意见

2020年10月16日，成都博达爱福科技有限公司主持召开了《成都博达爱福科技有限公司核用润滑油材料（100t/a）生产项目（分期）》竣工环境保护验收会，对该项目整体配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收专家意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都博达爱福科技有限公司位于成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞六路168号，投资800万元，建设核用润滑材料（100t/a）生产项目（以下简称项目或本项目），其中环保投资98.7万元，占总投资的12.3%。项目设计生产能力为年产100t润滑材料，实际生产能力与设计产能一致。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2010年11月11日取得备案通知，双发改投资备案【2010】173号；2011年1月由国家环境保护总局编制完成本项目环境影响报告表，2011年3月2日原双流县环境保护局双环建[2011]41号《太阳能电池背膜100万(m²/a)、核用润滑材料（100t/a）及高性能密封材料(5000t/a)生产项目环境影响报告书的批复》，目前，项目已进行生产，整体运转正常，各环保设施运转正常，满足验收监测条件。

（三）投资情况

项目投资800万元，环保投资98.7万元，占总投资的12.3%。

（四）验收范围

主体工程：生产车间；

辅助工程：停车场；

公用工程：预处理池、变配电站、绿化及道路；

环保工程：固废收集、危废暂存间、废气处理设施、消防器材；

办公及生活设施：门卫室、办公楼、食堂、住宿；

仓储或其他：原料库房、产品库房。

二、工程变动情况

表 1 项目变更情况表

名称	环评设计建设内容及规模	实际建设情况
储罐	混练槽（储罐）一个容积较大	原混练槽（储罐）分为不同大小储罐，便于生产。
原辅材料	氟迷油	六氟丙烯
	二硫化钼	氧气
	四氟微粉	三氟氯乙烯
	/	氟氮混合气
注：材料名称发生变化，性质未变，污染物未发生变化		

“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利影响加重）的，界定为重大变动”，由上表可知，本项目主体工程建设平面布局根据实际情况有所变动，主要变更为设备变更和基础建设，为实际建设过程中针对实际运营管理中作出的微调，综上项目性质、规模、地点、生产工艺、生态保护措施均未发生重大变更。

三、相关污染防治措施及环境风险防范措施建设情况

（一）废水

本项目营运期废水主要为生活废水，生产车间内地坪日常清洁使用扫帚打扫，不进行冲洗；生产设备使用水循环使用，不外排，因此无生产废水产生。生活污水由厂区新建的预处理池处理，预处理池处理后经市政污水管网排往航空港污水处理厂处理，最终外排进入江安河。。

（二）废气

本项目新建 40 人用餐食堂，故产生餐饮油烟；生产车间中有搅拌罐、热解等工艺产生有机废气、氟化物等污染物。

治理措施：

1、生产车间修建围挡，与其他敞开式的车间间隔。同时将现有废气收集净化装置（过滤棉+活性炭），设置在生产车间内部（对应到每个生产工序），然后通过 15m 高排气筒排放。

2、食堂油烟经油烟处理器收集处理后再经油烟净化器处理后+3.6m 高排气筒排放。

（三）噪声

本项目营运期噪声主要来源于螺杆式半封闭复叠机组、PP 吸收系统、半封闭式螺杆式复叠机组等设备。项目通过选用低噪声设备，合理布置声源；风机进出口加装消声器，将产噪设备进行隔声减振，采用墙体和门窗隔声、设减震装置，绿化隔声、修建站房等措施减小噪声对环境的影响。

（四）固废

项目产生的固体废物为一般废物和危险废物。

项目一般废物为原辅料的包装材料，废品回收站收集利用；项目产生的生活垃圾、废弃劳保品，厂区垃圾由环卫部门定时运至当地的垃圾填埋场进行填埋处理。

项目危险废物为废机油、废油纱布、过滤棉、废活性炭，定期报废的废机油属于《国家危险废物名录》中 HW08 号废矿物油类危险废物，HW49 号其他无机化工行业生产过程产生的废活性炭，送有资质的危险废物处置单位处理（成都市兴蓉环境股份有限公司），固体废弃物产生及处理情况见表 2。

表 2 固体废弃物的产生及治理情况表

种类	名称	处置方式
一般固废	废边包装材料	废品回收站
	废弃劳保品	环卫部门统一清运、处理
生活垃圾	办公生活垃圾	环卫部门统一清运、处理
危险废物	废机油	设置危废暂存间，由成都市兴蓉环境股份有限公司处置
	过滤棉	
	废油纱布	
	废活性炭	

四、工况证明

验收监测期间，该单位正常运行，主体设施和环保设施运行正常，满足验收要求。验收监测期间，项目工况情况详见表 3。

表 3 验收期间生产量

日期	单位	设计生产量	验收期间生产量	工况（%）
2020 年 8 月 31 日	t/d	0.33	0.29	87.88
2020 年 9 月 1 日		0.33	0.3	90.90
注：年生产天数 300 天，年产核用润滑油材料 100t。				

由于噪声数据超标，重测噪声期间工况情况详见表 4

在 2020 年 10 月 9——2020 年 10 月 10 日验收监测期间，项目正常生产，主体设施和环保设施运行正常。

表 4 验收期间生产量

日期	单位	设计生产量	验收期间生产量	工况（%）
2020 年 10 月 9 日	t/d	0.33	0.267	80.90
2020 年 10 月 10 日		0.33	0.31	93.93
注：年生产天数 300 天，年产核用润滑油材料 100t。				

五、污染物排放情况

1、污染物排放监测结果

我公司于 2020 年 8 月 31 日~9 月 8 日对成都博达爱福科技有限公司核用润滑材料（100t/a）生产项目的废水、无组织废气、有组织废气、饮食业油烟、工业企业厂界环境噪声进行了验收监测，该项目位于成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞六路 168 号。监测结果评价如下：

废水排口废水：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类共 6 项指标日平均值在《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中最高允许排放浓度三级标准限值（日均值）范围内，氨氮、总磷共 2 项指标日平均值在《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值范围内。

无组织废气：1#~4#无组织废气监测点位氟化物、氯化氢测定结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，VOCs（非甲烷总烃，以碳计）测定结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值。

饮食业油烟：废气排气筒，处理设施后弯道后 2.3m 水平管道处（5#）饮食业油烟测定结果低于《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度。

有组织废气：6#有组织废气监测点位氯化氢、氟化物测定结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准，VOCs（非甲烷总烃，以碳计）测定结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377—2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业的挥发性有机物排放限值；

工业企业厂界环境噪声：东侧（1#）、北侧（2#）厂界外 1m 处工业企业厂界环境噪声昼间、夜间监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区噪声标准限值，西侧（3#）厂界外 1m 处工业企业厂界环境噪声昼间监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区噪声标准限值，夜间监测结果高于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区噪声标准限值。

我公司于 2020 年 10 月 9 日~10 月 10 日对成都博达爱福科技有限公司核用润滑材料（100t/a）生产项目超标噪声监测点位进行重测。

工业企业厂界环境噪声：项目所在地西北侧（1#）、西南侧（2#）厂界外 1m 处工业企业厂界环境噪声昼间、夜间监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区噪声标准限值。

项目产生的固体废物为一般废物和危险废物。废边包装材料、废弃劳保品、办公生活垃圾，由环卫部门统一清运、处理；废机油、过滤棉、废油纱布、废活性炭，厂区已设置危废暂存间，由成都市兴蓉环境股份有限公司回收处置。

2、污染物排放总量

本项目废水监测期间，污水处理厂排水量日均约为 1m³/d，根据计算，项目废水总排口污染物排放总量见表 5：

表 5 污染物总量对照表

类别	项目	环评建议总量	实际排放总量	备注
废水	CODcr	0.68t/a	0.0567t/a	/
	NH3-N	0.043t/a	0.0043t/a	

废水中污染物的总量以验收监测两天的平均排放浓度计，日排水量 1m³。本项目每天运行 24h，年工作 300 天；

废水污染物实际排放量 (t/a) = 平均排放浓度 (mg/L) × 10000 (m³/d) × 300 (d) / 1000000。

六、工程建设对环境的影响

根据本项目验收监测报告，所测废水、废气、噪声、固废均能达标排放，固体废物均能得到有效处置，周边无环境敏感点，对外环境影响不大。

六、验收结论

综上所述，成都博达爱福科技有限公司核用润滑油材料 (100t/a) 生产项目 (分期) 工程环保审查、审批手续较完备，项目配套的废水、废气、噪声、固废污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，环保管理基本符合相关要求，在按照专家意见进行整改后，建议通过本项目竣工环境保护验收。

七、建议

- (1) 加强对环保设施的管理、维护，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳定、达标排放。
- (2) 加强对危险废物的管理，做好防雨、防渗、防漏措施，建立健全危废台账。
- (3) 加强原辅材料定期检查，防治泄漏。

专家组：



2020 年 10 月 16 日